

ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

2499 – CPR -0114428-00-02

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Wurzerstraße 4a, 53175 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Hersteller: **Adolf Schwonberg GmbH & Co.**
Stahl- und Metallbau
Elsenborner Straße 32
D - 30519 Hannover

Herstellwerk(e): wie vorstehend genannt

Harmonisierte Norm: EN 1090-1:2009 + A1:2011

Produkt(e): Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

Deklarationsmethoden: ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

Herstellungsumfang: - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

Gültigkeitsbeginn: 08.10.2015

Nächste Überwachung: 07.10.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

Bemerkungen: Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:
SCH 0114428-00-02

Ausstellungsort/ - datum: Bonn, den 04.09.2015



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114428-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): **Adolf Schwonberg GmbH & Co.**
Stahl- und Metallbau
Eisenborner Straße 32
D - 30519 Hannover

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 - E - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275, S355 nach EN 10025-2

Verantwortliche Schweißaufsicht: Marc Jegerlehner geb. 10.01.1968
Schweißfachmann / IWS (DVS/ IIW)

Vertreter: Helfried Schwonberg geb. 01.07.1961
Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 08.10.2015

Nächste Überwachung: 07.10.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: **SCH 0114428-00-02**

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 04.09.2015



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

